



CAMAS S.p.A.



**SISTEMI E MACCHINE
DI ASSEMBLAGGIO**



**FÜGESYSTEME
UND - MASCHINEN**



**ASSEMBLY SYSTEMS
AND MACHINERY**



**SYSTEMES ET MACHINES
D'ASSEMBLAGE**



CAMAS

CAMAS S.p.A.
Via Mezzana, 10/12
25038 ROVATO (BS) ITALY
Tel. 030 7702491 - Fax 030 7702303
www.camasonline.it
E-mail: info@camasonline.it





ANNO DI COSTRUZIONE: 2001

DESTINAZIONE D'USO: Si tratta di un sistema di immagazzinamento di vassoi per carico-scarico pezzi da una linea automatica. I componenti sono movimentati mediante un sistema ad assi cartesiani o comunque mediante altri sistemi. I vassoi portapezzi sono disposti in due torri: l'una è quella dei vassoi pieni, l'altra è quella dei vassoi vuoti. Un sistema motorizzato provvede al sollevamento dei vassoi portandoli nella posizione di lavoro.

PRODUTTIVITÀ ORARIA: —



BAUJAHR: 2001

GEBRAUCHSZWECK: Es handelt sich um ein Behältereinlagerungssystem, das von einer automatischen Linie kommende Teile lädt und entlädt. Die Komponenten werden über ein kartesisches Achsensystem und anderweitige Vorrichtungen bewegt. Die Behälter sind in zwei Türmen angeordnet. In dem einen Turm befinden sich die vollen und in dem anderen die leeren Behälter. Ein motorisiertes System hebt die Behälter und bringt sie in die Arbeitsstellung.

STUNDENLEISTUNG: —



YEAR OF MANUFACTURE: 2001

INTENDED USE: This is a system for the storage of trays for the loading-unloading of parts from an automatic assembly line. The components are moved by means of a system of Cartesian axes or in any case by other systems. The parts trays are laid out in two towers: one is a pile of full trays and the other of empty ones. A motorized system lifts the trays up and takes them to the work position.

HOURLY PRODUCTION RATE: —



ANNÉE DE CONSTRUCTION: 2001

DESTINATION D'EMPLOI: Il s'agit d'un système de stockage de plateaux pour le chargement et le déchargement de pièces d'une ligne automatique. La manutention des éléments est assurée par un système à axes cartésiens ou autre. Les plateaux porte-pièce sont disposés sur deux tours: l'une est celles des plateaux pleins, l'autre est celle des plateaux vides. Un système motorisé soulève les plateaux pour les porter jusqu'à la position de travail.

PRODUCTIVITÉ HORAIRE: —

