



**CAMAS** S.p.A.



**SISTEMI E MACCHINE  
DI ASSEMBLAGGIO**



**FÜGESYSTEME  
UND - MASCHINEN**



**ASSEMBLY SYSTEMS  
AND MACHINERY**



**SYSTEMES ET MACHINES  
D'ASSEMBLAGE**



CAMAS S.p.A.  
Via Mezzana, 10/12  
25038 ROVATO (BS) ITALY  
Tel. 030 7702491 - Fax 030 7702303  
[www.camasonline.it](http://www.camasonline.it)  
E-mail: [info@camasonline.it](mailto:info@camasonline.it)





**ANNO DI COSTRUZIONE:** 2000

**DESTINAZIONE D'USO:** Macchina interamente automatica per l'assemblaggio di un componente della valvola di sfogo aria degli impianti sanitari. Il corpo esterno può essere in materiale plastico o in ottone. La linea è monoprodotto.

**TIPOLOGIA DI IMPIANTO:** L'impianto è formato da una macchina a tavola rotante 16 divisioni con unità pick & place azionate da camme. I pezzi finiti vengono scaricati da un robot cartesiano all'interno di vassoi termoformati ed avviati alle successive fasi.

**PRODUTTIVITÀ ORARIA:** 1800

**NOTE:** La posizione di scarico ospita un sistema di palletizzazione e scarico alquanto efficace ed economico consentendo l'accumulo di 3 vassoi in carico e di 3 pieni oltre a quello in fase di riempimento.



**BAUJAHR:** 2000

**GEBRAUCHSZWECK:** Vollautomatische Maschine zum Zusammenbau einer Komponente für in sanitären Anlagen eingebaute Entlüftungsventile. Der Aussenkörper kann aus Plastik oder Messing sein. Die Linie ist eine Einzelanfertigung.

**ANLAGENTYP:** Die Anlage besteht aus einer Drehtischmaschine mit 16 Abteilungen und mit über Nocken angetriebenen Pick & Place-Einheiten. Die Fertigteile werden für den Transport zu den nachfolgenden Phasen von einem Roboter mit kartesischen Achsen in thermogeformten Schalen abgeladen.

**STUNDENLEISTUNG:** 1800

**HINWEISE:** Die Abladeeinheit ist mit einem äusserst effizienten und günstigen Ablade und Stapelsystem ausgestattet, bei dem 3 Schalen bereits entleert sind, 3 Schalen auf das Entleerverfahren warten und 1 Schale im Begriff ist, entleert zu werden.



**YEAR OF MANUFACTURE:** 2000

**INTENDED USE:** Fully automatic machine for the assembly of a component of the air release valve on sanitary plants. The external body can be made of plastic or brass. It is a single-product line.

**TYPE OF PLANT:** The plant consists of a machine featuring a turntable with 16 sections with cam-operated pick & place units. The finished parts are unloaded by a Cartesian-coordinate robot inside thermoformed trays and sent to the next phases.

**HOURLY PRODUCTION RATE:** 1800

**NOTES:** The unloading position houses an effective and economical unloading and palletization system allowing for the accumulation of 3 trays for loading and 3 empty trays in addition to the one being filled.



**ANNÉE DE CONSTRUCTION:** 2000

**DESTINATION D'EMPLOI:** Machine entièrement automatique pour l'assemblage d'un composant de la soupape d'évent d'air des installations sanitaires. Le corps extérieur peut être en matière plastique ou en laiton. La ligne est monoproduit.

**TYPE D'INSTALLATION:** L'installation est constituée par deux machines à plateau tournant à 16 divisions avec des unités pick & place actionnées par des cammes. Les pièces finies sont évacuées dans des plateaux thermoformés par un robot cartésien et acheminées vers les étapes suivantes.

**PRODUCTIVITÉ HORAIRE:** 1800

**NOTES:** Le poste d'évacuation accueille un système de déchargement et de palletisation remarquablement efficace et économique permettant l'accumulation des 3 plateaux contenant les pièces à charger, le plateau que le robot est en train de vider, et les 3 plateaux vides.