

CAMAS S.p.A.



**SISTEMI E MACCHINE
DI ASSEMBLAGGIO**



**FÜGESYSTEME
UND - MASCHINEN**



**ASSEMBLY SYSTEMS
AND MACHINERY**



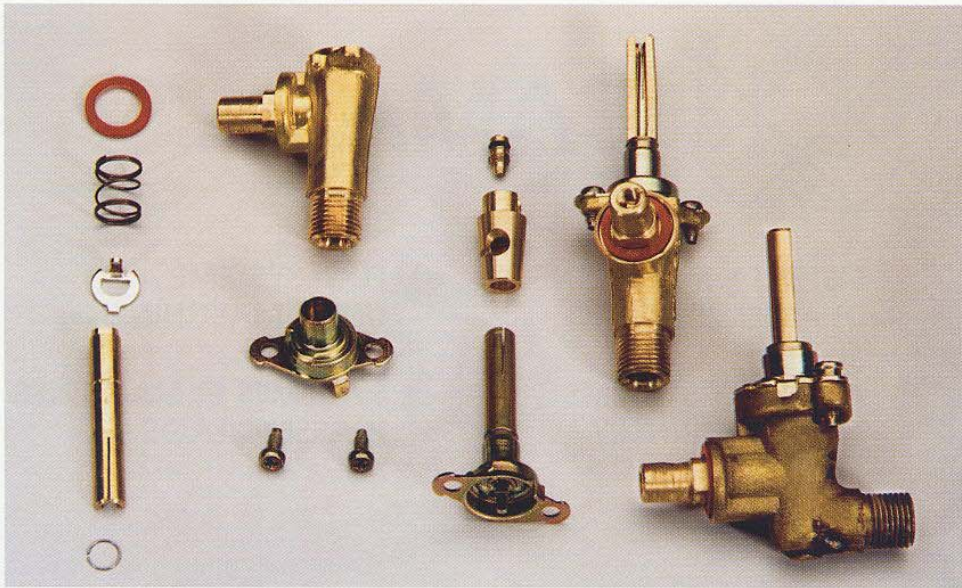
**SYSTEMES ET MACHINES
D'ASSEMBLAGE**



CAMAS

CAMAS s.p.a.
Via Mezzana, 10/12
25038 ROVATO (BS) ITALY
Tel. 030 7702491 - Fax 030 7702303
www.camasonline.it
E-mail: info@camasonline.it





ANNO DI COSTRUZIONE: 2000

DESTINAZIONE D'USO: Si tratta di una linea semiautomatica per l'assemblaggio e collaudo di rubinetti gas cucina. La linea è multiprodotto ed essendo stata destinata ad un paese extraeuropeo in via di sviluppo presenta svariate operazioni svolte manualmente.

TIPOLOGIA DI IMPIANTO: La struttura è lineare con più unità operative collocate ai bordi di un nastro trasportatore ed una macchina a tavola rotante pur'essa collegata alla linea. Particolare cura è stata posta nell'effettuazione di tutte le prove di collaudo sia di tenuta che di flusso.

PRODUTTIVITÀ ORARIA: 600



BAUJAHR: 2000

GEBRAUCHSZWECK: Es handelt sich um eine halbautomatische Füge und Prüflinie für Küchenherdgashähne.

Die Linie ist ein Mehrfachprodukt und da es für ein aussereuropäisches Entwicklungsland konzipiert wurde, werden zahlreiche Produktionsvorgänge von Hand ausgeführt.

ANLAGENTYP: Der lineare Anlagenaufbau besteht aus mehreren Produktionseinheiten, die neben einem Förderband angeordnet sind, und einer mit der Linie verbundenen Drehtischmaschine. Besondere Sorgfalt wurde der Durchführung aller Dichtigkeits- und Durchflussprüfungen gewidmet.

STUNDENLEISTUNG: 600



YEAR OF MANUFACTURE: 2000

INTENDED USE: This is a semi-automatic line for the assembly and testing of gas cooker cocks.

This is a multi-product line, and given that it was intended for a developing non-European country, it features a number of manual operations.

TYPE OF PLANT: It has a linear structure with several operating units situated on the edges of a conveyor belt and a machine featuring a turntable that is also connected to the line. Extra care was taken in performing all the tests both in terms of tightness and flow.

HOURLY PRODUCTION RATE: 600



ANNÉE DE CONSTRUCTION: 2000

DESTINATION D'EMPLOI: Il s'agit d'une ligne semi-automatique pour l'assemblage et l'essai de robinets de gaz de cuisine.

La ligne est multiproduits. Compte tenu du fait qu'elle est destinée à un pays extra-européen en voie de développement, plusieurs opérations sont accomplies manuellement.

TYPE D'INSTALLATION: La structure est linéaire, avec des unités opérantes placées sur les bords d'une bande transporteuse et une machine à plateau tournant reliée elle aussi à la ligne. Un soin particulier a été accordé à la réalisation de tous les essais aussi bien d'étanchéité que de débit.

PRODUCTIVITÉ HORAIRES: 600