



**CAMAS** S.p.A.



**SISTEMI E MACCHINE  
DI ASSEMBLAGGIO**



**FÜGESYSTEME  
UND - MASCHINEN**



**ASSEMBLY SYSTEMS  
AND MACHINERY**



**SYSTEMES ET MACHINES  
D'ASSEMBLAGE**



**CAMAS**

CAMAS s.p.a.  
Via Mezzana, 10/12  
25038 ROVATO (BS) ITALY  
Tel. 030 7702491 - Fax 030 7702303  
[www.camasonline.it](http://www.camasonline.it)  
E-mail: [info@camasonline.it](mailto:info@camasonline.it)





**ANNO DI COSTRUZIONE:** 2001

**DESTINAZIONE D'USO:** Macchina interamente automatica per l'assemblaggio e il controllo di un interruttore destinato all'industria automobilistica europea. La linea è mono-prodotto.

**TIPOLOGIA DI IMPIANTO:** L'impianto è formato da due macchine a tavola rotante tra di loro collegate da un nastro trasportatore. Le unità pick & place hanno movimento realizzato con attuatori pneumatici. Sulla seconda macchina vengono effettuati tutti i controlli necessari tra i quali si segnalano quelli relativi allo sforzo di azionamento ed al circuito elettrico.

**PRODUTTIVITÀ ORARIA:** 1200

**NOTE:** L'applicazione in campo automobilistico del componente assemblato ha reso la macchina particolarmente ricca di operazioni di controllo necessarie a garantire la qualità voluta.



**BAUJAHR:** 2001

**GEBRAUCHSZWECK:** Vollautomatische Füge und Prüfmaschine für Schalter, die für die europäische Automobilindustrie bestimmt sind. Die Linie ist eine Einzelanfertigung.

**ANLAGENTYP:** Die Anlage besteht aus zwei über ein Förderband miteinander verbundenen Drehtischmaschinen. Die Bewegungen der Pick & Place-Einheiten erfolgen durch pneumatische Arbeitszylinder. Auf der zweiten Maschine werden alle erforderlichen Kontrollen durchgeführt, so z.B. die Antriebskraftversuche und die Überprüfung des Stromkreises.

**STUNDENLEISTUNG:** 1200

**HINWEISE:** Aufgrund des Einsatzes der zusammengebauten Komponente im Automobilssektor, ist die Maschine mit besonders vielen Kontrollvorrichtungen zur Gewährleistung der gewünschten Qualität ausgestattet.



**YEAR OF MANUFACTURE:** 2001

**INTENDED USE:** Fully automatic machine for the assembly and control of a switch intended for the European automotive industry. It is a single-product line.

**TYPE OF PLANT:** The plant consists of two machines featuring a turntable linked to one another by a conveyor belt. The pick & place units have movements accomplished by pneumatic actuators. All the necessary checks are carried out on the second machine, including those relative to the operating force and the electrical circuit.

**HOURLY PRODUCTION RATE:** 1200

**NOTES:** The application of the assembled component in the automotive sector has made this machine particularly rich in controlling operations necessary to guarantee the required quality level.



**ANNÉE DE CONSTRUCTION:** 2001

**DESTINATION D'EMPLOI:** Machine entièrement automatique pour l'assemblage et la vérification d'un interrupteur destiné à l'industrie automobile européenne. La ligne est monoproduit.

**TYPE D'INSTALLATION:** L'installation est constituée par deux machines à plateau tournant reliées entre elles par une bande transporteuse. Les mouvements des unités pick & place sont contrôlés par des opérateurs pneumatiques. La deuxième machine accomplit les contrôles nécessaires, notamment ceux qui se réfèrent à l'effort d'actionnement et au circuit électrique.

**PRODUCTIVITÉ HORAIRE:** 1200

**NOTES:** Le fait que le composant assemblé par cette installation soit destiné au secteur automobile a donné une importance particulière aux opérations de contrôle, essentielles pour garantir la qualité recherchée.