

**CAMAS** S.p.A.



**SISTEMI E MACCHINE  
DI ASSEMBLAGGIO**



**FÜGESYSTEME  
UND - MASCHINEN**



**ASSEMBLY SYSTEMS  
AND MACHINERY**



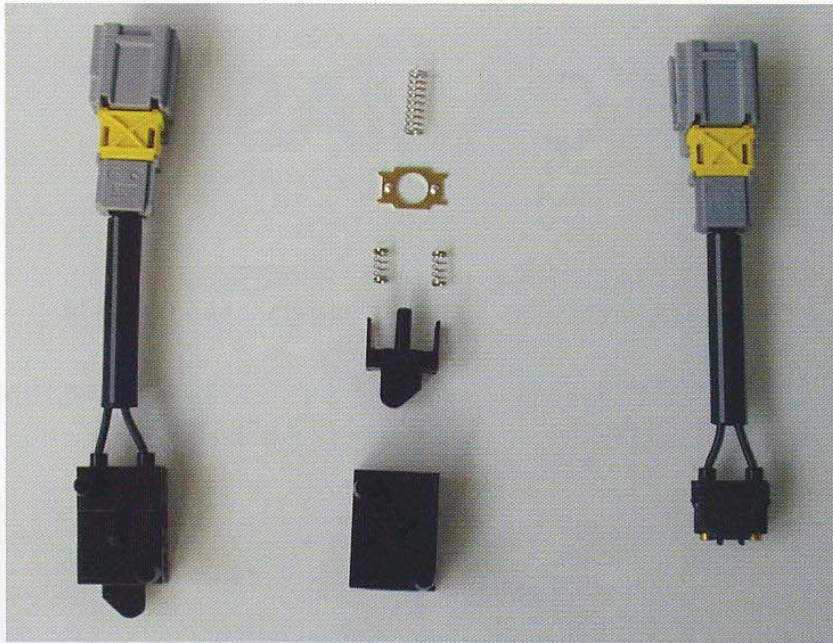
**SYSTEMES ET MACHINES  
D'ASSEMBLAGE**



**CAMAS**

CAMAS S.p.A.  
Via Mezzana, 10/12  
25038 ROVATO (BS) ITALY  
Tel. 030 7702491 - Fax 030 7702303  
[www.camasonline.it](http://www.camasonline.it)  
E-mail: [info@camasonline.it](mailto:info@camasonline.it)





**ANNO DI COSTRUZIONE:** 2001

**DESTINAZIONE D'USO:** Macchina semiautomatica per assemblaggio e controllo di un interruttore elettrico completo di connettore per autovetture.

**TIPOLOGIA DI IMPIANTO:** La linea è costituita da una macchina a tavola rotante cui è collegato un nastro trasportatore sul quale un operatore depone manualmente dei componenti. Le unità pick & place della macchina sono a "movimentazione pneumatica".

**PRODUTTIVITÀ ORARIA:** 600



**BAUJAHR:** 2001

**GEBRAUCHSZWECK:** Halbautomatische Füge und Prüfmaschine für mit Verbinder ausgestattete Elektroschalter für Fahrzeuge.

**ANLAGENTYP:** Die Linie besteht aus einer Drehtischmaschine, die mit einem Förderband verbunden ist, auf das der Bediener die Komponenten von Hand ablegt. Die Pick & place-Einheiten der Maschine werden pneumatisch angetrieben.

**STUNDENLEISTUNG:** 600



**YEAR OF MANUFACTURE:** 2001

**INTENDED USE:** Semi-automatic machine for the assembly and control of an electric switch complete with connector for automobiles.

**TYPE OF PLANT:** The line consists of a machine featuring a turntable which is connected to a conveyor belt onto which an operator manually places the components. The machines pick & place units are air-pressure operated.

**HOURLY PRODUCTION RATE:** 600



**ANNÉE DE CONSTRUCTION:** 2001

**DESTINATION D'EMPLOI:** Machine semi-automatique pour l'assemblage et la vérification d'un interrupteur électrique muni de connecteur pour automobiles.

**TYPE D'INSTALLATION:** La ligne est constituée par une machine à plateau tournant à laquelle est reliée une bande transporteuse sur laquelle un opérateur dépose manuellement des éléments. Les unités pick & place de la machine sont à actionnement pneumatique.

**PRODUCTIVITÉ HORAIRE:** 600

