

CAMAS S.p.A.



**SISTEMI E MACCHINE
DI ASSEMBLAGGIO**



**FÜGESYSTEME
UND - MASCHINEN**



**ASSEMBLY SYSTEMS
AND MACHINERY**

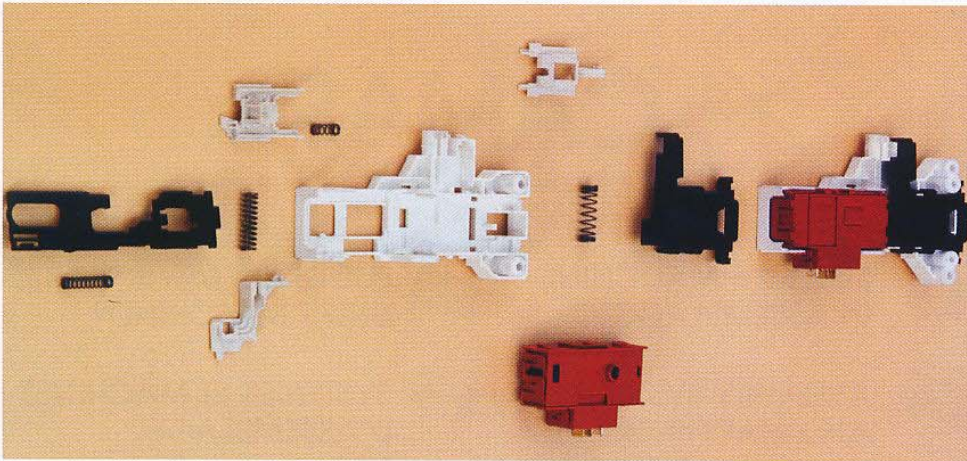


**SYSTEMES ET MACHINES
D'ASSEMBLAGE**



CAMAS S.p.A.
Via Mezzana, 10/12
25038 ROVATO (BS) ITALY
Tel. 030 7702491 - Fax 030 7702303
www.camasonline.it
E-mail: info@camasonline.it





ANNO DI COSTRUZIONE: 1999

DESTINAZIONE D'USO: Macchina semiautomatica per la personalizzazione di un dispositivo bloccoporta per macchine lavabiancheria. La necessità di soddisfare varie richieste ha portato alla realizzazione di questa macchina. Parecchi componenti sono sempre i medesimi, mentre altri cambiano. Il progetto della macchina è stato fatto ricorrendo, quanto più possibile, all'utilizzo dei punti comuni per le prese e i contenimenti.

TIPOLOGIA DI IMPIANTO: L'impianto è costituito da un'unica grande macchina a tavola rotante avente 24 stazioni movimentate pneumaticamente. Il ricorso ad un operatore è stato invece necessario al fine di posizionare il "frutto" preassemblato su di un nastro a pallet. Esso non è infatti alimentabile in automatico da vibratore.

PRODUTTIVITÀ ORARIA: 1500



BAUJAHR: 1999

GEBRAUCHSZWECK: Halbautomatische Maschine zur zweckmässigen Anpassung einer Türsperrvorrichtung für Waschmaschinen. Die Notwendigkeit, unterschiedliche Anforderungen zu befriedigen, hat zu der Entwicklung dieser Maschine geführt. Während zahlreiche Komponenten stets dieselben sind, gibt es einige, die geändert werden. Die Maschine wurde soweit wie möglich unter Berücksichtigung der gemeinsamen Arbeitshöhen der Zangen und Aufnahmen entwickelt.

ANLAGENTYP: Die Anlage besteht aus einer einzigen grossen Maschine mit Drehtisch und 24 Stationen mit pneumatischem Antrieb. Der Bediener hat die Aufgabe, das zusammengebaute Teil auf einem Palettenband, das nicht über einen automatischen Rüttler versorgt werden kann, abzulegen.

STUNDENLEISTUNG: 1500



YEAR OF MANUFACTURE: 1999

INTENDED USE: Semi-automatic machine for the personalization of a door locking device for washing machines.

The need to accommodate a variety of different needs led to the conception of this particular machine. Many of the components remain the same, while others have changed. The machine project was conceived by referring as much as possible to the common features in terms of clamps and placements.

TYPE OF PLANT: The plant consists of a single large machine featuring a turntable with 24 air pressure operated stations. The need to resort to an operator arose in order to position the pre-assembled "fruit" on a pallet conveyor belt. In fact, the latter cannot be automatically fed by a vibrator.

HOURLY PRODUCTION RATE: 1500



ANNÉE DE CONSTRUCTION: 1999

DESTINATION D'EMPLOI: Machine semi-automatique pour la personnalisation d'un dispositif de blocage de porte pour machines lave-linge. La réalisation de cette machine naît du besoin de faire face à différentes exigences. De nombreux éléments sont toujours les mêmes alors que d'autres changent. Le projet de la machine a été réalisé en utilisant le plus possible des points communs pour les organes de préhension et les unités de positionnement.

TYPE D'INSTALLATION: L'installation est constituée par une seule grande machine à plateau tournant à 24 postes à actionnement pneumatique. La présence d'un opérateur est nécessaire pour positionner l'élément interne préassemblé sur une bande à palettes. En effet, il n'est pas possible de l'amener de façon automatique au moyen d'un vibrateur.

PRODUCTIVITÉ HORAIRE: 1500